



Symbol	Dimensions In Millimeters	
	Min	Max
A	--	1.750
A1	0.050	0.090
A2	1.400	1.500
b	0.310	0.510
c	0.100	0.250
D	8.550	8.650
E	5.800	6.200
E1	3.800	4.000
e	1.270(BSC)	
L	0.400	1.270
$\theta$	0°	8°

### 技术要求

1. 塑封体与框架任何方向的错位必须 $\leq 0.08\text{mm}$
2. 上下塑封体任何方向的错位必须 $\leq 0.08\text{mm}$
3. 间距方向以引线中心为基准，引线弯曲量不得 $> 0.10\text{mm}$
4. 在跨度方向以标准跨度为基准，引线向内外的偏离量不得 $> 0.13\text{mm}$
5. 塑封体的上凹点面为光亮面。

				SOP14 POD 图纸		HT-WI-PE-030 A.0	
				--		mm 1/1	
标记	处数	更改文件号	签名	日期			
绘图			标准化				
校对			审定				
审核							
工艺			日期				